

FREIOTHERM

Anlegelack
KO1897H

- Lösemittelhaltiger lasierender Einbrennlack
- In Verarbeitungviskosität
- Ofentrocknung ab 150°C Objekttemperatur möglich
- Für Mehrschichtlackierung, „Nass in Nass“ – Verfahren von Automobil-Zubehörteilen, z.B.: Leichtmetall-Räder

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Polyester-Acrylat – Malaminharz
	Farbton	verschiedene Farbtöne lasierend
	Glanzgrad visuell	seidenglänzend
	Lieferviskosität DIN 53211*	14 bis 18 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Dichte theoretische Bestimmung	1,00 g / ml + / - 0,1
	Festkörper theoretische Bestimmung	33 % + / - 5
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	290 ml / kg + / - 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	30 bis 70 g / m ² Trockenfilmdicke 10 bis 20 µm siehe „Spezielle Hinweise“
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	
Verarbeitung und Anwendung	Verarbeitung	Vor der Verwendung gut aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).
	Elektrostatisch-Spritzen:	z.B. Hochrotationsglocke, in Lieferform
	Untergründe	Leichtmetall-Räder
	Vorbehandlung	Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

FREIOTHERM

Anlegelack
KO1897H

Aufbauvorschlag

Grundierung:	FREOPOX-Pulverlack	PB6205
Anlegelack (Metallic):	FREIOTHERM-Metallic-Basislack	KO1808
Glanzdrehen		
Klarlack:	FREOPOX-Pulverlack	PT1005BR999A
Anlegelack (Lasur):	FREIOTHERM-Anlegelack	KO1897H
„nass in nass“		
Klarlack:	FREIOTHERM-HighSolid-Klarlack	KO1853LR999 oder KO1853MR999

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 15 °C

Trocknung

Ofentrocknung: min. 5 Min. / 150 °C (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400320

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.